1 48C 1 O1 1

## **HEARING AID**

Patent number:

JP62151100

Publication date:

1987-07-06

Inventor:

NONOMURA HIDEKAZU

Applicant:

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

Classification:

- international:

H04R25/02; H04R25/02; (IPC1-7): H04R25/02

- european:

Application number:

JP19850295251 19851225

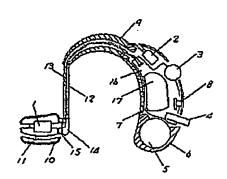
Priority number(s):

JP19850295251 19851225

Report a data error here

## Abstract of JP62151100

PURPOSE:To obtain a flat frequency characteristic compared with the frequency characteristic of a conventional ear hooking type hearing aid by assembling an inner packaging earphone in an ear mold shell formed fitting the ear type of a user. CONSTITUTION: An inner packaging earphone 1 is assembled in an ear mold 10 formed from the ear type of the user. Also, in the ear mold 10, a vent 11 for ventilation is formed. At the ear mold 10 on which the inner packaging earphone 1 is mounted, a connector 15 facing with a connector 14 at a main body side is provided, and receives an electrical signal from the main body side, and connects it to the inner packaging earphone 1. By placing the earphone within an external auditory meatus, the frequency characteristic can be made flat.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

1 S

(B日本国特許庁(JP)

**①特許出四公路** 

●公關特許公報(A)

昭62-151100

@Int,CI,\*

庁内整理吞争 Z-6824-5D **砂公開** 昭和52年(1987)7月6日

H 04 R 25/02

撃査請攻 未請攻 発頭の数 1 (全4頁)

❸発明の名称 植聴器

②特 題 昭50─29525!

. 母出 顧 昭60(1985)12月25日

母兒 明· 君 野 々 村 英 一 横浜市港北区湖路发4丁目3番1号 松下通信工業株式会

社内

の出 図 人 松下電器配架株式会社 門耳市大学1項1005番地の代 選 人 外理士 中尾 放男 外1名

and 4

1. 羟级四右角 福森縣

1. 存的数水の範囲

(t) <del>- 食用者のギ、</del> 使用者の坏孔内に挿入する損脂 以仏の中に内部イヤカンを超気み、耳介に色質 する福恩的本体とはコードによって根註した福 ŧö.

- 凶 イヤモールドシェルを写孔内におさえるよう

3. 免员心界和企员员 登録上の利用分野

凹背に向するものである。

低泉の技管

位本、耳介に虫質物造部を思けて使用する耳か において、21 はシリコン製のイナチ。プでイヤ ともできる。 チップホルダー 22 に取付けてある。 またイケチ

ップホルダー 22 は毎分チェーブ 23 を介して抽絵 将本体のハンガ 24 と袋混されている。 25 は内袋 形のイヤホンで、イヤホン云孔チェーブス 尼て ハンガ 24 に筆注され、このイヤホン 茹 で発生し た日田はイヤホン世孔チェーブ 34 マハンガ 24 マ 年費チェーブ 23 コイヤチップホルダー 23 コイヤ チップ 21 を赶出して使用者の写孔へ導かれると とになる。25はマイタロホン、おは音量調算ポ リウム、 25 は切換スイッチ。 29 は電池、30 柱内 は樹脂間の本体ケース。 35 はプリント 器板であ る。また住用者の年孔の形状によってはイヤナッ 本見別は平介に主要体法はを懸けて使用する例 プミリンナラビ挿入できない場合ハウミング を忌 こすため、使用者の耳型をとって不礼にピッタリ 協定できる前 6 刻に示すようなイヤモールドシュ ル 36 を用いることもある。その他に角は 数 特 住 け形の话間間の構造を第3回に示す。以下数余例 上でのピークを抑えるために気も固に示すように の禁収について第3回とともに延続する。第3回 音タフィルタ 37 をハンガ 24 に挿入して用いると・

免収が無決しようとする問題点

-525--

پ کے سواسو

## 作問題62-151100 (3)

ン、3は音量調整ボタワム、1は何換スイッチ、 5は毛色、6は毛色ケース、8は調整用トリマ、 6の本体ケース 7 の中に包込されている。 プリン ↑ 逆収 18 上の出力な子部からケーブル 13 を通じ ては気出力信号が内値イナホントに導かれる。ゲ ープル 13 はハンガー毎9 チェーブ協当群 12 の中 を記録されコネック 14 に効能される。 内礁 44本 ン 1 が突襲されているイヤモールド 10 には、本 生物のコネクタ 14 にね対するコネクタ 15 を有し 本体切からの電気は今を受け、内袋イヤギン1へ **ト母紀する。ここで内袋イヤホン1の種類を換え** 大内袋イヤホンし、イヤモールド部10、コネクタ 15 から形成されるイヤモールドシェル部を 月念 せた物を20の特性を調整することが可能である。 しておけば歯斗に存在のよう初な母を放底できる MACHTS.

せた第2回は仏の矢路例の姿容を示すものであ り、この尖地質では歩1回で14。15のコネタチ をなくし瓜袋ケーブル 13 をイヤモールド 10 に固 **遠し本体からのケーブル 13 を直装内袋イケホン1** ことができる効果を有する。

# 4. 自然の以外には明

前」四は本発明の一裏は例における基形路の病 成団、第2回は他の実施例を示す残事得成団、第 3回は収染の経球器を示す構成器、第4回、第6 四は行法の部分は四、第6回は任法の権犯等の周 佐数男性恩、毎1日は丈夫男における攻引された 馬放政特性図である。

3…内袋イヤホン、1…マイタロホン、3…音 登録並ポリウル、4…切換スイッサ、5…写乱、 5~元益ケース、7…本体ケース、8…幻楽用》 リマ、5ーハンガ、10ーイナモールド、II …ペ ント、18 …ケーブル技技、13 …ケーブル、 16 ---コネクタ、15--コネクタ、16 --プリント番級 17 -- 电子四路部。

代理人の丘名 弁理士 中 尽 数 男 はかしる

た位々している。 したがってくの女が例ではイヤ ボンの交換はできせいが、イヤホンを外耳道内に 17 は電子回路部、18 はブリント節度であり番目 「良くことによる同数型特性の平穏化を行うことが

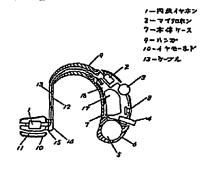
#### 果奴の呼吸

本品頃は上記史片側より切らかなように発泉平 かけがのは弱者卒件に内及されている内袋イヤホ ンを不体から攻出しイヤモールドシェルに超込ん だものであり、党众年かけ形の讃鼠数神经に比べ 子祖な国政政特性を得ることができるという効果 を有する。

またイヤホンを返込んだイヤモールドショルで 取換えることにより、使用者のも々な特殊に合わ

また使用者の不益に合わせたイヤモールドショ ルを十分に小さく作ることによりが最上語の母祭 用しているととが目立ちにくく使用者の心理的な 状水を御足することが可能であり、含ダフィーと パック (ハクリング)の点でも大幅な改着を持る

### Ø 1 🔯



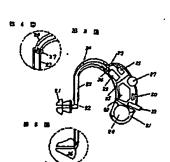
M 2 03

-527-

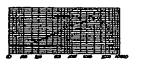


# 6 B

如爾 62-151100 (4)







9/5/2003 6:58 PM